



### DLC コーティング

このコーティングは 200℃の真空オープンの中でダイヤモンドに近い硬度のカーボン蒸着させる事により出来るコーティングで表面硬度 Hv1300 を実現しています。膜厚は3ミクロンです。このコーティングは YXR7 という優れた刃物鋼の表面においてその素晴らしさを発揮します。その理由は YXR7 の硬度は HRC65 として高靱性と言う特徴を持っていますので DLC コーティングの外部から衝撃を受けてもそれを受け止めて DLC にひび割れを発生させません。もし鋼材が柔らかいと DLC は硬くても3ミクロンの膜厚はすぐに破壊されてしまいます。

### DLC coating (Diamond-like carbon coating)

This is a coating that can be done by depositing the carbon to the knife in vacuum oven. (It's heated up to 500℃.) Surface hardness near the diamond is Hv1800. The film thickness is three microns. This coating demonstrates wonderful effect on the surface of the excellent cutting steel called YXR7. As the reason, the YXR7 has high hardness(HRC65) and high toughness. If the impact is received from the outside of the DLC coating, YXR7 catches it and doesn't cause the crack in DLC. Even if DLC is hard, the film thickness of three microns is destroyed at once if the steel material is soft.



### チタン AL コーティング 又は ハイパーコーティング (チタンクロームコーティング)

チタン AL コーティングはその硬度が Hv3000 と DLC に比べて更に硬く板硝子の表面に傷を付けることが出来ます。このコーティングを YXR7 に施すことにより最強のブレードが出来上がります。YXR7 は焼き戻し温度が 580℃と高いため 500℃のコーティング用オープンに入れても硬度の変化が発生しないのでこのコーティングを行う事が出来ます。

### Titanium aluminum coating OR Hyper Corting (Titanium Chrome coating)

As for this coating, the hardness (Hv3000) is harder than DLC, and you can scratch the surface of the board glass. The strongest braid is completed by giving YXR7 this coating. In YXR7, the tempering temperature is 580℃, therefore, there is no change in hardness even if the knife is put in the oven for the coating heated to 500℃, so you can safely do this coating.

